# Best Available Copy

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-157793

(43) Date of publication of application: 30.05.2003

(51)Int.Cl.

H01J 49/10 G01N 27/62 H01J 49/04 // G01N 30/72

(21)Application number: 2001-354440

(71)Applicant: JAPAN SCIENCE & TECHNOLOGY CORP

JEOL LTD

(22)Date of filing:

20.11.2001

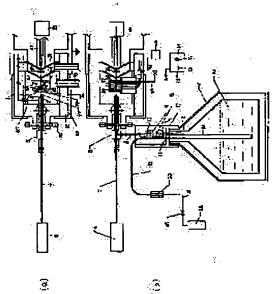
(72)Inventor: YAMAGUCHI KENTARO

KOBAYASHI TATSUJI

#### (54) COLD-SPRAY MASS SPECTROSCOPE

#### (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a user–friendly cold–spray mass spectroscope, with which temperature control of nebulizing gas is easy. SOLUTION: An operator sets temperature t of a heater block 9 at, for instance,  $-80^{\circ}$  C, by adjusting length of a gas tube 10 dipped in liquid nitrogen 22 while watching a temperature display part 15. Here, temperature T of nebulizing gas at an exit of a sheath tube 4 is found to be  $-43^{\circ}$  C from a previously acquired temperature table. Then, the operator turns on power of a heater 12, finds out the temperature t of the heater block 9 to be  $-5^{\circ}$  C from the temperature table, when the wishes to set the nebulizing gas temperature T at, for instance,  $-10^{\circ}$  C. Next, the operator adjusts a heater adjustment knob 16 looking at the temperature display part 15, to set the temperature t of the heater block 9 at  $-5^{\circ}$  C.



#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

16.12.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application

converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3616780

[Date of registration] 19.11

19.11.2004

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision

of rejection]

[Date of extinction of right]

#### (19)日本国特許庁 (JP)

### (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2003-157793 (P2003-157793A)

(43)公開日 平成15年5月30日(2003.5.30)

(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ	テーマコード( <b>参考</b> )
H01J	49/10		H01J 49/10	5 C 0 3 8
G01N	27/62		G01N 27/62	G
				X
H01J	49/04		H 0 1 J 49/04	
# G01N	30/72		G 0 1 N 30/72	С
			審査請求有	請求項の数7 OL (全 9 頁)

(21)出願番号 特願2001-354440(P2001-354440)

(22) 出願日 平成13年11月20日(2001.11.20)

(71)出顧人 396020800

科学技術振興事業団

埼玉県川口市本町4丁目1番8号

(71)出顧人 000004271

日本電子株式会社

東京都昭島市武蔵野3丁目1番2号

(72)発明者 山口健太郎

千葉県千葉市稲毛区天台3-7-2

(74)代理人 100092495

弁理士 蛭川 昌信

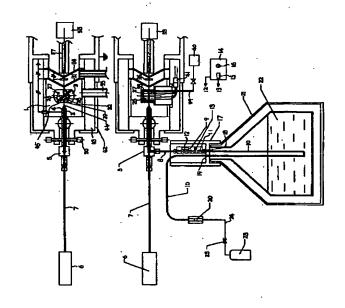
最終頁に続く

#### (54) 【発明の名称】 コールドスプレー質量分析装置

#### (57)【要約】

【課題】 ネブライジングガスの温度制御が容易な、使い勝手の良いコールドスプレー質量分析装置を提供する。

【解決手段】 オペレータは、温度表示部 1 5を見ながら、液体窒素 2 2 に浸るガス管 1 0 の長さを調整して、ヒーターブロック9 の温度 t をたとえば − 8 0 ℃に設定する。このときのシース管 4 出口におけるネブライジングガス温度 T は、予め求められた温度テーブル表から、ー4 3 ℃になっていることがわかる。次にオペレータは、ヒーター 1 2 の電源を入れ、前記ネブライジングガス温度 T をたとえば − 1 0 ℃に設定したい場合、前記温度テーブル表から、設定すべきヒーターブロック 9 の温度 t が − 5 ℃であることを求める。そして、オペレータは、温度表示部 1 5 を見ながらヒーター調整つまみ 1 6 を調整して、ヒーターブロック 9 の温度 t を − 5 ℃に設定する。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 試料溶液を導出するニードルパイプと、 前記ニードルパイプと同軸形状をなし、ネブライジング ガスを通すシース管と、ネブライジングガス源と、前記 ネブライジングガス源のネブライジングガスを前記シー ス管に導入するためのガス流路に設けられ、ネブライジ ングガスを冷却する冷却手段とを備え、前記試料溶液を 低温の下で静電噴霧させて質量分析を行なうコールドス プレー質量分析装置において、前記冷却手段とシース管 との間のガス流路に配置され、前記冷却手段により冷却 10 されたネブライジングガスを加熱するためのヒーター と、前記ヒーターにより加熱を受けたネブライジングガ スの温度に対応した出力を得る温度センサーとを備え、 前記ネブライジングガスを任意の温度に設定可能にした ことを特徴とするコールドスプレー質量分析装置。

【請求項2】 前記ヒーターは、前記ガス流路に熱的に 接続されるヒーターブロックに取り付けられ、前記温度 センサーは前記ヒーターブロックの温度を検出すること を特徴とする請求項1記載のコールドスプレー質量分析 装置。

【請求項3】 前記シース管のガス出口におけるネブラ イジングガス温度Tと、前記ヒーターブロックの温度t との関係を記憶した温度テーブルと、前記ネブライジン グガス温度Tを指定するための温度指定手段と、前記温 度センサーの出力と前記温度テーブルに基づき、前記ネ ブライジングガス温度Tが前記指定手段において指定さ れた温度になるように、前記ヒーターを制御する加熱制 御手段とをさらに備えたことを特徴とする請求項2記載 のコールドスプレー質量分析装置。

【請求項4】 前記ヒーターブロックの温度 t を指定す るための温度指定手段と、前記温度センサーの出力に基 づき、前記ヒーターブロックの温度が前記温度指定手段 において指定された温度になるように、前記ヒーターを 制御する加熱制御手段とをさらに備えたことを特徴とす る請求項2記載のコールドスプレー質量分析装置。

【請求項5】 前記ヒーターブロックは、前記冷却手段 から発生する冷媒のガス雰囲気中に配置されることを特 徴とする請求項2記載のコールドスプレー質量分析装 置。

【請求項6】 前記ニードルバイブの先端から静電噴霧 された試料溶液の荷電液滴が通過する通路を有し、前記 通路を通過する荷電液滴から溶媒を取り除く脱溶媒ブロ ックと、前記脱溶媒ブロックを冷却するための冷却手段 と、前記脱溶媒ブロックを加熱するための加熱手段と、 前記脱溶媒ブロックの温度を検出する温度センサーとを さらに備えたことを特徴とする請求項1から5の何れか に記載のコールドスプレー質量分析装置。

【請求項7】 前記ネブライジングガスの冷却と、前記 脱溶媒ブロックの冷却とを、共通の冷却手段を用いて行 うようにしたことを特徴とする請求項6記載のコールド 50 込まれる。大気圧下の試料イオンを真空の質量分析装置

スプレー質量分析装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】 本発明は、エレクトロスプ レー質量分析装置に関し、特に、低温で試料をイオン化 させることのできるコールドスプレー質量分析装置に関 する。

2

[0002]

【従来の技術】 強い電界の中に置かれた電気伝導性の 液体が、電界の作用によって毛管の先端部から自然に噴 霧する現象は、エレクトロスプレー(静電噴霧)と呼ば れ、古くから知られていた。1980年代前半、このエ レクトロスプレーという現象が試料溶液の質量分析に応 用され、エレクトロスプレー質量分析装置として広く用 いられるようになった。

【0003】図1は、従来のエレクトロスプレー質量分 析装置を示したものである。図中、51は、液体クロマ トグラフ (LC) 装置や溶液溜などの試料溶液供給源で ある。試料溶液供給源51の試料溶液(例えばLC移動 20 相)は、図示しないポンプなどによって毛管状のキャピ ラリー52に送られる。このキャピラリー52は、金属 で作られており、内径30~100μm、外径150~ 250μmである。キャピラリー52に送られた試料溶 液は、LCポンプまたは毛管現象により駆動されて、キ ャピラリー52の内部に吸い上げられ、該キャピラリー 52の先端部まで到達する。

【0004】キャピラリー52と質量分析装置53の対 向電極54の間には、数kVの高電圧が印加されてい て、強い電界が形成されている。この電界の作用で、キ ャピラリー52の中の試料溶液は、大気圧下、キャピラ リー52と対向電極54の間の空間に静電噴霧され、荷 電液滴となって大気中に分散する。このときの試料溶液 の流量は、毎分1~10マイクロリットルである。この とき生成する荷電液滴は、試料分子の回りに溶媒分子が 集まってクラスター状になった帯電粒子なので、熱を加 えて溶媒分子を気化させて取り除くと、試料分子のイオ ンだけにすることができる。

【0005】荷電液滴から試料イオンを作る方法として は、キャピラリー52と対向電極54の間の空間に70 ℃程度に加熱した窒素ガスを供給し、そこに荷電液滴を 静電噴霧することによって液滴の溶媒を気化させる方法 や、質量分析装置53の対向電極54に設けられたサン プリング・オリフィス55を80℃程度に加熱して、そ の輻射熱、あるいは熱伝導で荷電液滴の溶媒を気化させ る方法などがある。これらの方法をイオン・エバボレー ションと呼んでいる。

【0006】イオン・エバボレーションによって生成し た試料イオンは、対向電極54に設けられたサンプリン グ・オリフィス55から質量分析装置53の内部に取り

53に導入するために、差動排気壁が構成される。すなわち、サンプリング・オリフィス55とスキマー・オリフィス56とで囲まれた区画は、図示しないロータリー・ポンプ(RP)で200Pa程度に排気されている。また、スキマー・オリフィス56と隔壁57とで囲まれた区画は、図示しないターボ・モレキュラー・ポンプ(TMP)で1Pa程度に排気されている。そして、隔壁57の後段は、TMPによって10<sup>-3</sup>Pa程度に排気され、質量分析部58が置かれている。

【0007】また、サンプリング・オリフィス55とス 10 キマー・オリフィス56で囲まれた低真空の区画には、 試料イオンの拡散を防ぐためのリングレンズ59が置かれていて、試料イオンが正イオンの場合には正電圧、試料イオンが負イオンの場合には負電圧が印加されるようになっている。また、スキマー・オリフィス56と隔壁57で囲まれた中真空の区画には、試料イオンを質量分析部58まで導くためのイオンガイド60が置かれ、高周波電圧が印加されている。

【0008】また、図1には図示されていないが、最近のシステムでは、LCの移動相など10~1000マイクロリットル/分の大流量の試料にも対応できるようにするために、キャピラリー52の出口周囲にネブライジングガスを流せるシース管を設け、電界力だけでは霧化しきれない10マイクロリットル以上の大流量の試料溶液を、ネブライジングガスの力によって強制的かつ完全に霧化させるように構成した新しいタイプのエレクトロスプレー・イオン源も登場している。

【0009】エレクトロスプレー・イオン源の特徴は、 試料分子のイオン化に際して、高熱をかけたり高エネル ギー粒子を衝突させたりしない非常にソフトなイオン化 30 法であるという点にある。従って、ペプチド、タンパク 質、核酸などの極性の強い生体高分子をほとんど破壊す ることなく、多価イオンとして容易にイオン化すること ができる。また、多価イオンなので、分子量が1万以上 のものでも、比較的小型な質量分析装置で測定すること が可能である。

【0010】ところが、最近、エレクトロスプレー・イオン化法のような非常にソフトなイオン化法であっても、イオン化の際に、試料イオンの分子構造が破壊されてしまうというサンブルの例が報告されるようになった。それは、例えば、巨大な有機金属錯体、例えば、プラチナなどの遷移金属錯体の自己集合によって高度な秩序を備えた超分子化合物などの例である。これらの金属錯体は、イオンの衝撃や熱に対してのみならず、ソフトなイオン化法であるエレクトロスプレーによるイオン化に対しても不安定であり、イオン気化の際に分子構造の破壊が起きる。

【0011】この問題を解決するために、最近、エレクトロスプレー・イオン源に供給されるネブライジングガスや荷電液滴の脱溶媒室などを液体窒素などの冷媒で冷 50

却し、イオン化の際に試料イオンに熱が加わることを極力避けるようにした新しいタイプのエレクトロスプレー質量分析装置が開発された(特許第3137953号公報参照)。この方法は、コールドスプレー・イオン化法と呼ばれ、図2に示すように、脱溶媒室に直接、液体窒素を吹き付けることにより、初めて、前述のような不安定な自己集合有機金属錯体などの精密な質量数の測定を可能にするものである。

[0012]

(発明が解決しようとする課題) このようなコールドスプレー質量分析装置の特徴は、何と言ってもネブライジングガスや脱溶媒室を液体窒素などの冷媒で冷却し、荷電液滴に熱が加わることを極力避けるようにしたところにある。

【0013】しかしながら、図2の装置では、シース管のガス出口におけるネブライジングガスの温度を、シース管周辺の外部表面に付着する霜の付き具合等から判断しており、その求められた温度はきわめて不正確であった。

20 【0014】また、図2の装置では、シース管のガス出口におけるネブライジングガスの温度を変更するのに、液体窒素中に浸すガス管の長さを調整するしかなかったので、測定に最適な温度領域にネブライジングガス温度を設定することが難しく、その設定に時間がかかるという問題があった。

【0015】本発明はこのような点に鑑みてなされたものであり、その目的は、ネブライジングガスの温度制御が容易な、使い勝手の良いコールドスプレー質量分析装置を提供することにある。

80 (0016)

【課題を解決するための手段】 この目的を達成する本発明のコールドスプレー質量分析装置は、試料溶液を導出するニードルバイプと、前記ニードルバイプと同軸形状をなし、ネブライジングガスを通すシース管と、ネブライジングガス源のネブライジングガスを前記シース管に導入するためのガス流路に設けられ、ネブライジングガスを冷却する冷却手段とを備え、前記は料溶液を低温の下で静電噴霧させて質量分析を行なうコールドスプレー質量分析装置において、前記冷却手段とシース管との間のガス流路に配置され、前記冷却手段とシース管との間のガス流路に配置され、前記冷却手段により冷却されたネブライジングガスを加熱するためのヒーターと、前記ヒーターにより加熱を受けたネブライジングガスの温度に対応した出力を得る温度センサーとを備え、前記ネブライジングガスを任意の温度に設定可能にしたことを特徴としている。

[0017]

40

【発明の実施の形態】 以下、図面を用いて、本発明の 実施の形態を説明する。

【0018】図3は、本発明にかかるコールドスプレー 質量分析装置の一実施例を示したものである。このう

ち、(a)は、コールドスプレー質量分析装置を上から 見た平面図を表わし、(b)は、コールドスプレー質量 分析装置を横から見た側面図を表わす。

【0019】図中1は、イオン化室である。イオン化室 1の内部には、試料溶液を静電噴霧させるために高電圧 が印加されたニードルパイプ2と、ニードルパイプ2の 先端から静電噴霧された荷電液滴を脱溶媒化するための 脱溶媒ブロック3とが設けられている。

【0020】前記ニードルパイプ2は、そのニードルパ イプ2と同軸形状をなすシース管4の中に入れられてお 10 り、ニードルパイプ2とシース管4とで二重管が構成さ れている。このシース管4は、静電噴霧を助けるための ネブライジングガスを通すものである。そして、シース 管4とニードルパイプ2は、ESIプローブ5に保持さ れている。

【0021】6は液体送液ポンプであり、この液体送液 ポンプ6には試料溶液が入れられている。液体送液ポン プ6は、樹脂製のパイプ7を介して前記プローブ5に接 続されている。

【0022】また、樹脂製のガス管8の一端が、プロー ブ5 に着脱可能に取り付けられている。一方、ガス管8 の他端は、金属製(たとえば銅製)のヒーターブロック 9に接続されている。このヒーターブロック9には、樹 脂製のガス管10の一端が接続されており、そして、ヒ ーターブロック9には、ガス管10からのガスを後段の ガス管8に導くためのガス通路11が設けられている。 ガス通路11は、その長さをかせぐために、曲がった通 路に形成されている。

【0023】また、ヒーターブロック9には、ヒーター ブロック9の温度を検出する温度センサー13とが埋設 されており、それらは、温度コントロールユニット(加 熱制御手段)14にそれぞれ接続されている。 温度コン トロールユニット14は、温度センサー13で検出され たヒーターブロック9の温度tを、そのユニット上の温 度表示部15に表示する。また、温度コントロールユニ ット14は、前記ヒーター12を制御するものであり、 そのユニット上には、ヒーター12の加熱量を調整する ためのヒーター調整つまみ16が設けられている。

【0024】そして、前記ガス管10の他端は、ヒータ ーカバー17の通し穴18,19に通されて、ガスの流 量を監視するためのフローメーター20に接続されてい る。このヒーターカバー17は筒状に形成されており、 前記ヒーターブロック9はこのカバー17の中に配置さ れている。また、ヒーターカバー17は、液体窒素タン ク21の栓でもあり、液体窒素タンク21の口に取り付 けられている。タンク21の中には液体窒素22が入れ られており、前記ガス管10の一部は、図3(b)に示 すように液体窒素22に浸っている。

イジングガス源であり、その中には、たとえば乾燥窒素 が入れられている。ガス源23は、樹脂製のガス管24 を介して前記フローメーター20に接続されており、そ のガス管24の途中には、ガスの流量を設定するフロー コントロールバルブ25が配置されている。

6

【0026】一方、上述した脱溶媒ブロック3のブロッ ク壁には、脱溶媒ブロック3を加熱するためのヒーター 26と、脱溶媒ブロック3の温度を検出する温度センサ -27が埋設されている。

【0027】脱溶媒ブロック3には、荷電液滴を高温で 脱溶媒するための加熱用通過穴28と、荷電液滴を低温 で脱溶媒するための冷却用通過穴29とが用意されてい て、ニードルパイプ2の先端の位置を、位置調整ノブ3 0によって、加熱用通過穴28の入り口側に配置させた り、冷却用通過穴29の入り口側に配置させたり、移動 させることができるようになっている。これは、通常の エレクトロスプレー・イオン化法とコールドスプレー・ イオン化法とを、任意に選択して行なえるようにするた めのものである。また、冷却用通過穴29の途中には、 静電噴霧された荷電液滴がただちに第1のオリフィス3 1に到達してしまうことがないように、荷電液滴を迂回 させるための迂回棒32が設けられている。

【0028】尚、脱溶媒後、イオン化室1の室壁に結露 した溶媒や、ニードルパイプ2から噴霧された試料溶液 の内、余分なものなどは、廃液ライン33を通って、イ オン化室1から外部の図示しないドレインに向けて排出 される。

【0029】大気圧下の脱溶媒ブロック3で脱溶媒され た試料イオンを、真空の質量分析装置内に導入するため ブロック9を加熱するためのヒーター12と、ヒーター 30 に、差動排気壁が構成される。すなわち、第1のオリフ ィス31と第2のオリフィス34とで囲まれた区画は、 図示しないロータリー・ポンプ(RP)で200Pa程 度に排気されている。また、第2のオリフィス34と図 示しない隔壁とで囲まれた区画は、図示しないターボ・ モレキュラー・ポンプ(TMP)で1Pa程度に排気さ れている。更に、図示しない隔壁の後段は、TMPによ って10-3 Ра程度に排気され、最終段に質量分析部3 5が置かれている。

> 【0030】脱溶媒ブロック3で脱溶媒されてイオンと なった試料は、第1のオリフィス31から質量分析装置 内に取り込まれる。そして、第1のオリフィス31と第 2のオリフィス34で囲まれた低真空の区画では、試料 イオンが正イオンの場合には正電圧、試料イオンが負イ オンの場合には負電圧が印加されるリングレンズ36が 置かれていて、試料イオンの拡散を防ぐ構造になってい る。また、第2のオリフィス34と図示しない隔壁で囲 まれた中真空の区画には、試料イオンを質量分析部35 まで導くためのイオンガイド37が置かれ、髙周波電圧 が印加されている。

【0025】また、図3(b)において、23はネブラ 50 【0031】また、図3において38は冷媒流路であ

り、冷媒流路38は、脱溶媒ブロック3のブロック壁に 穿設されている。この冷媒流路28は、ガス管39を介 して冷却用ガス源40に接続されている。

【0032】また、図3において、41はヒーター26 や温度センサー27の配線接続部、42はケース、43 は第2の部屋であり、44はネブライジングガス出口部 を示している。

【0033】以上、図3の装置構成について説明した。 以下、図3の装置における試料分析手順について説明す

【0034】まず、コールドスプレー・イオン化モード で測定を行なう場合について説明する。その場合、まず オペレータは、フローメーター20を見ながらフローコ ントロールバルブ25を調整して、ガス源23からのネ プライジングガスの流量をたとえば21/minに合わ せる。

【0035】次にオペレータは、温度表示部15を見な がら、液体窒素22に浸るガス管10の長さを調整し て、ヒーターブロック9の温度 t をたとえば - 80°Cに 設定する。なお、このとき、ヒーター12の電源は切ら れている。

【0036】さて、図4は、オペレータが実験により事 前に求めた温度テーブル表を示したものである。この温 度テーブル表において、横軸には前記ヒーターブロック 9の温度 t がとられており、その縦軸には、前記シース 管4のガス出口部44におけるネブライジングガス温度 (プローブ温度) Tがとられている。そして、この温度 テーブル表は、前記ガス源23から流量21/minの ネブライジングガスを前記シース管4に流したときの、 Tの関係をグラフで示したものである。なお、この実験 においては、前記シース管4のガス出口部44に熱電対 が配置されて、ネブライジングガスの温度Tが測定され た。

【0037】また、図4の温度テーブル表には、「-◆ -」と「-■-」と「-△-」で示された3種類のグラ フが記載されているが、これらの測定条件の違いは、液 体窒素22に浸るガス管10の長さである。

【0038】すなわち、「-◆-」で示されたグラフ は、ヒーター12がオフのときにヒーターブロック9の 40 温度tが−80℃になるように、液体窒素22に浸るガ ス管10の長さが調整されたときの実験データを示して いる。また、「-■-」で示されたグラフは、ヒーター 12がオフのときにヒーターブロック9の温度 t が-6 0℃になるように、液体窒素22に浸るガス管10の長 さが調整されたときの実験データを示している。そし **て、「−△−」で示されたグラフは、ヒーター12がオ** フのときにヒーターブロック9の温度 t が-40℃にな るように、液体窒素22に浸るガス管10の長さが調整 されたときの実験データを示している。

8

【0039】との図4の温度テーブル表からわかるよう に、上述したオペレータによる、ヒーターブロック9の 温度 tを-80℃に設定するガス管10の長さ調整によ り、現時点でのシース管4のガス出口部44におけるネ ブライジングガス温度Tは、-43℃になっている。

【0040】次にオペレータは、ヒーター12の電源を 入れる。そして、前記ネブライジングガス温度Tをたと えば-10℃に設定したい場合、オペレータは、図4の 「-◆-」のグラフから、設定すべきヒーターブロック 10 9の温度 t を求める。この場合、その温度 t は - 5℃で あり、オペレータは、温度表示部15を見ながらヒータ ー調整つまみ16を調整して、ヒーターブロック9の温 度 t を - 5 ℃に設定する。

【0041】 このようなヒーターブロック9の温度上昇 により、そのガス通路11を流れるネブライジングガス はヒーターブロック9で加熱され、シース管4のガス出 □部44におけるネブライジングガス温度Tは、所望の -10℃になる。

【0042】ところで、図3の装置では、シース管出口 20 でのネブライジングガス温度Tは安定しており、温度ド リフトはほとんど発生しない。これは、ヒーターブロッ ク9が、液体窒素22が気化した乾燥窒素ガスの雰囲気 中にあるためであるが、この理由を以下に詳しく説明す

【0043】図3に示すように、ガス管10は液体窒素 22中に浸されるが、このガス管10内を通るガスの熱 で液体窒素22は気化する。そして、その気化した低温 の乾燥窒素ガスは、ヒーターカバー17の通し穴18, 19を通って、ヒーターカバー17内にあふれ出る。と ヒーターブロック9の温度tとネブライジングガス温度 30 のため、ヒーターカバー17内に配置されたヒーターブ ロック9の周りは、常に乾燥した状態に保たれ、ヒータ ーブロック9の結蹊や、ヒーターブロック9表面への霜 の付着を防止することができる。

> 【0044】仮に、このような結露や霜がヒーターブロ ック9において発生すると、その影響で、シース管出口 でのネブライジングガス温度Tは安定せずにドリフトし てしまうが、本発明においては、上述したようにその結 露や霜の発生を防止できるので、ネブライジングガス温 度Tは安定している。

【0045】なお、図3には示されていないが、ヒータ ーブロック9内には、ヒーター12や温度センサー13 の配線接続部が収納されている。この配線接続部も上述 した乾燥窒素ガスの雰囲気中にあるので、その配線接続 部は結露せず、その配線接続部における結露による電気 的なリークを防止できる。

【0046】さて、ことまで、ネブライジングガスの冷 却について説明した。一方、脱冷媒ブロック3について は、却用ガス源40からの冷却用窒素ガスが冷媒流路3 8に供給されて、脱溶媒ブロック3はマイナス温度に冷 50 却される。

【0047】とうして、ネブライジングガスと脱溶媒ブ ロック3が冷却されると、液体送液ポンプ6から試料溶 液がニードルパイプ2に流され、試料分析が開始され る。なお、この際、ニードルバイブ2の先端は、位置調 整ノブ30によって冷却用通過穴29側に合わされ、荷 電液滴は、冷却用通過穴45を通過することによって脱 溶媒される。

【0048】そして、オペレータは、質量分析部35の 表示部に表示されるサンブルのシグナル(分析スペクト ル)を見ながら、ヒーターブロック9の設定温度を変え 10 て行き、分析の最適条件を探っていく。シース管出口の ネブライジングガスの温度Tによっては、分析波形にビ ークが現れない場合もあるので、このような設定温度の 変更は必要である。

【0049】また、実際には、ネブライジングガスの温 度Tと、脱溶媒ブロック3の温度の組み合わせによって も、分析スペクトルの出方が違ってくるので、それらの 温度のバランス調整が行われている。

【0050】以上、図3の装置において、コールドスプ レー・イオン化モードで測定を行なう場合について説明 20 したが、このように本発明においては、ヒーターブロッ ク9を温度制御することにより、シース管のガス出口で のネブライジングガス温度を迅速かつ正確に設定すると とができる。

【0051】なお、プローブ5をメンテナンスのために イオン源から抜き出すときは、プローブ5をガスで温め るためにヒーターブロック9が60℃まで加熱されてか ら、ガス管8がプローブ5から取り外される。そして、 プローブ5がイオン源から抜き出される。 このような操 作により、プローブ5の結蹊を防ぐことができる。

【0052】一方、通常のエレクトロスプレー・イオン 化モードで測定を行なう場合には、ネブライジングガス 源23から供給されるネブライジング用窒素ガスを室温 のままシース管4から噴出させるとともに、冷却用ガス 源40からの冷却用窒素ガスの供給を止め、脱溶媒ブロ ック3をヒーター26によって100~300℃に加熱 させ、測定中、試料の荷電液滴に、熱が加わるようにコ ントロールする。このとき、ニードルパイプ2の先端の 位置は、位置調整ノブ30によって加熱用通過穴28側 に合わされ、荷電液滴は、加熱用通過穴28を通過する ことによって脱溶媒される。

【0053】このように、本実施例では、コールドスプ レー・イオン化モードと、通常のエレクトロスプレー・ イオン化モードとは、任意に切り換えることができるよ うになっている。

【0054】また、イオン化室1の回りには、ケース4 2によって取り囲まれた第2の部屋43が設けられてお り、この空間に、ニードルパイプ2、第1のオリフィス 31、第2のオリフィス34などに高電圧を印加する高 電圧電源の配線や、ヒーター26や温度センサー27の 50 プローブと第1のオリフィスとを同軸上に配置せずに、

配線接続部41などが収納されている。コールドスプレ ー・イオン化モードで測定を行なう場合には、脱溶媒ブ ロック3のブロック壁に設けられた冷媒流路38を通っ た冷却用乾燥窒素ガスを、第2の部屋43の内部に導入 ・循環させ、使用済みの冷却用乾燥窒素ガスを有効に用 いて、第2の部屋43の内部をパージするようにする。 【0055】これにより、イオン化室1がコールドスプ レー・イオン化モードで冷やされた際に、外界から第2 の部屋43に水分が呼び込まれることを防止し、第2の 部屋の内部での結路を防止し、ニードルパイプ2、第1 のオリフィス31、第2のオリフィス34などに高電圧 を印加する高電圧電源の配線や、ヒーター26や温度セ ンサー27の配線接続部41などの電気的なリークを防 止する。

10

【0056】以上、図3および図4を用いて本発明の一 例を説明したが、本発明はこの例に限定されるものでは ない。

【0057】たとえば、上記例では、図4に示した温度 テーブル表を用いて、ネブライジングガス温度Tを設定 するようにしているが、これを自動化するようにしても 良い。すなわち、図4に示された温度テーブルを予め前 記温度コントロールユニット14に登録しておき、オペ レターがネブライジングガス温度Tを温度コントロール ユニット14上で直接打ち込むと、温度コントロールユ ニット14が、前記温度センサー13の出力と登録され た前記温度テーブルに基づき、前記ネブライジングガス 温度Tがオペレータにより指定された温度になるよう に、前記ヒーター12を制御するようにしても良い。

【0058】また、この変形例よりもより簡便な構成と 30 して、ヒーターブロック9の温度 t を指定する温度指定 手段を前記温度コントロールユニット14に設け、その 温度コントロールユニットは、指定された温度tと温度 センサー13の出力に基づいて、ヒーターブロック9の 温度がtになるように制御することも考えられる。この 場合、オペレータは、図4に示した表からヒーターブロ ック9の温度tを指定する。

【0059】また、上記例において、脱溶媒ブロック3 の冷却を、液体窒素22を兼用して行うようにしても良

【0060】また、上記例において、液体窒素の代わり に、電子冷却器やドライアイスなどを用いてネブライジ ングガスや脱溶媒ブロックを冷却するようにしても良

【0061】また、上記例において、液体窒素タンク2 1の下に高さ調整可能な台を置けば、液体窒素タンクの 微妙な髙さ調整をスムーズに行うことができる。

【0062】また、上記例では脱溶媒ブロック3を設け ているが、これを設けないようにしても良い。また、そ の脱溶媒ブロックを設けない方式の際、上記例のように

プローブの軸と第1のオリフィスの軸が直交するように それらを配置するようにしても良い。

11

#### [0063]

【発明の効果】以上述べたごとく、本発明のコールドス プレー質量分析装置によれば、ヒーターを温度制御し て、シース管出口でのネブライジングガス温度を設定す るようにしたので、迅速かつ正確にネブライジングガス の温度を設定することができ、使い勝手の良いコールド スプレー質量分析装置を提供することが可能になった。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】 従来のエレクトロスプレー質量分析装置を示 す図である。

【図2】 従来のコールドスプレー質量分析装置を示す 図である。

【図3】 本発明にかかるコールドスプレー質量分析装 置の一例を示す図である。

【図4】 図3の装置における、ヒーターブロック温度 とネブライジングガス温度の関係を示した温度テーブル 表である。

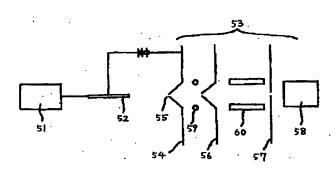
#### 【符号の説明】

1…イオン化室、2…ニードルパイプ、3…脱溶媒ブロ\*

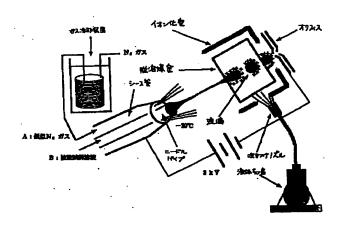
\*ック、4…シース管、5…ESIプローブ、6…液体送 液ポンプ、7…パイプ、8…ガス管、9…ヒーターブロ ック、10…ガス管、11…ガス通路、12…ヒータ ー、13…温度センサー、14…温度コントロールユニ ット、15…温度表示部、16…ヒーター調整つまみ、 17…ヒーターカバー、18、19…通し穴、20…フ ローメーター、21…液体窒素タンク、22…液体窒 素、23…ネブライジングガス源、24…ガス管、25 …フローコントロールバルブ、26…ヒーター、27… 10 温度センサー、28…加熱用通過穴、29…冷却用通過 穴、30…位置調整ノブ、31…第1のオリフィス、3 2…迂回棒、33…廃液ライン、34…第2のオリフィ ス、35…質量分析部、36…リングレンズ、37…イ オンガイド、38…冷媒流路、39…ガス管、40…冷 却用ガス源、41…配線接続部、42…ケース、43… 第2の部屋、44…ガス出口部、45…冷却用通過穴、 51…試料溶液供給源、52…キャピラリー、53…質 量分析装置、54…対向電極、55…サンプリング・オ リフィス、56…スキマー・オリフィス、57…隔壁、

20 58…質量分析部、59…リングレンズ、60…イオン ガイド

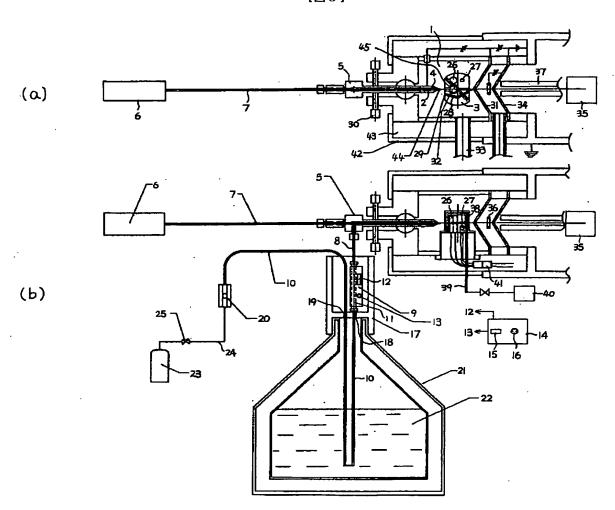
【図1】



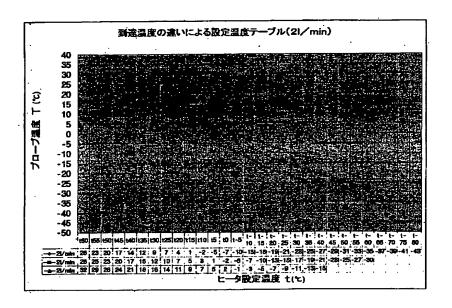
【図2】



【図3】



[図4]



フロントページの続き

(72)発明者 小林達次

東京都昭島市武蔵野三丁目1番2号日本電子株式会社内

Fターム(参考) 5C038 EE01 EF26 EF27

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER: \_\_\_\_\_\_

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.